ООО «Гидропротект»
123060 г. Москва,
ул. Маршала Рыбалко, д.2

Телефон: +7 (499) 583-03-47 многоканальный
E-mail: hydroprotect@yandex.ru
Сайт: www.hydroprotect.ru

Техническое описание

Proflex RS

(Профлекс РС)

Ремонтный состав на минеральной основе

Области применения:

- Тиксотропный фиброармированный состав на цементной основе для ремонта бетонных конструкций
- Восстанавливает геометрию и включается в работу несущей конструкции (при применении адгезионного состава **Proflex RA**)

Свойства

- Высокая адгезия к стали и бетону (при применении адгезионного состава **Proflex RA**)
- Применяется на вертикальных, горизонтальных и потолочных поверхностях
- Толщина наносимого слоя от 5 до 30 мм
- Морозостойкий
- Армированный полимерной фиброй
- Водонепроницаемый
- Паропроницаемый
- Устойчивый к размораживающим солям

Технические характеристики	
Основа	цемент, инертный заполнитель, полимерные добавки
Цвет	серый
Компонент	1
Максимальная фракция, мм	1,2
Расход материала, кг/дм^3	1,7
Жизнеспособность при +20 °С, мин	30
Дальнейшие работы, часы	не ранее чем 24
Температура применения, °С	от +5 до +30
Прочность на сжатие, МПа	через 7 суток - 25 через 28 суток - 45
Прочность на растяжение при изгибе:	через 7 суток - 6,5 через 28 суток - 10,0
Очистка инструментов:	после использования тщательно промыть водой

Применение:

Поверхность

Металлические поверхности

Очищаются механически от ржавчины до металлического блеска.

Бетонные поверхности должны быть

Очищаются механически от остатков раствора, незакрепленных частиц, жиров, масел, резины до прочного, несущего шероховатого основания.

Подходящие способы механической обработки - песко-, дробе- и водоструйная обработка, фрезеровка или шлифовка.

Компания изготовитель гарантирует качество материалов в рамках условий продаж и поставок. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу

Смешивание
В емкость с чистой водой при постоянном перемешивании постепенно добавляется необходимое количество материала **Proflex RS.** Материал смешивается низкооборотистой дрелью в течение 3 минут до гомогенного состояния. На мешок 30 кг материала **Proflex RA** добавляется 4,8 – 5,4 л литров воды (зависит требуемой консистенции и впитываемости поверхности)

Нанесение
Антикоррозионная защита
Материал **Proflex RA** наносится кистью за 2-я слоя. Технологический перерыв между слоями – не менее 3 часов.
Адгезионный слой
Когезионная прочность поверхностного слоя должна быть не менее 1,5 Н/мм^2
Основание увлажняется до матово-влажного состояния. На поверхности не должно быть воды.
Proflex RA втирается щеткой в подготовленную поверхность с заполнением пустот и глубоких пор. Последующее нанесение ремонтного состава **Proflex RS** должно осуществляться методом «свежее на свежее». Толщина наносимого слоя от 5 до 30 мм за один рабочий проход.

Последующая обработка:
После нанесения **Proflex RS** минимум 1 сутки следует оберегать поверхности от быстрого высыхания вследствие действия прямых солнечных лучей, сквозняка и/или больших колебаний температуры (покрыть пленкой).

Температура применения
От + 5 до +30 ^{0}C

Жизнеспособность материала
При +23^{0}C – 30 минут

Расход материала
Около 1,7 кг/дм^3 при заполнении пустот и дефектов поверхности

Хранение
В сухом помещении без воздействия УФ в течение 12 месяцев

Фасовка
Бумажный мешок 30 кг