ООО «Гидропротект»
123060 г. Москва,
ул. Маршала Рыбалко, д.2

Телефон: 8 (499) 583-03-47 многоканальный
E-mail: hydroprotect@yandex.ru
Сайт: www.hydroprotect.ru

Техническое описание

HansaCryl W1

(**ХанзаКрил В**1)

Полиуретановая смола для инъекционных работ

Описание:
Очень быстрая двухкомпонентная тугопластичная полиуретановая смола для инъекционных работ.

Свойства:
- 2-компонентная смола на основе полиуретана с коротким временем до начала реакции;
- низкая вязкость;
- высокая прочность;
- соотношение смешивания компонентов 1 : 1 по объёму;
- не содержит растворителей;
- температура применения от 0 до +40 ^{0}C;
- высокая адгезия к сухим, влажным и мокрым поверхностям;
- высокая химстойкость и стабильность свойств в течение срока службы;
- ускорение начала реакции при контакте с водой с увеличением объёма;
- при контакте с водой увеличивается в объёме с образованием прочной водонепроницаемой структуры.

Области применения:
- гидроизоляция/ укрепление/ заполнение сухих, влажных и водонесущих трещин, швов и разуплотнений в конструкциях;
- остановка безнапорного и напорного водопритока через швы и трещины конструкций;
- силовое склеивание конструкций;
- укрепление обводнённой и водоносной породы;
- усиление и связывание грунтов и горных пород.

Технические характеристики:

Плотность при +25 ^{0}C, кг/л	**HansaCryl W1 комп А**	1,07
	HansaCryl	1,23
Вязкость при +25 ^{0}C, мПа • с	**HansaCryl W1 комп А**	500
	HansaCryl	200
Соотношение смешивания компонентов по весу (А : В)		1 : 1,2
Соотношение смешивания компонентов по объёму (А : В)		1 : 1
Время начала полимеризации сек, при +20^{0}C		40
Время окончания реакции сек, при +20^{0}C		180
Фактор вспенивания		20
Температура применения, ^{0}C		от +0 до +40

***Данная информация основана на лабораторных сведениях и может варьировать во время применения из-за теплообмена между смолой и бетоном, из-за свойств поверхности бетона, из-за влажности, давления и других факторов.**

Компания изготовитель гарантирует качество материалов в рамках условий продаж и поставок. В случае возникновения каких-либо особых ситуаций на строительстве и, если они не содержатся в данном документе, к Вашим услугам наша техническая консультационная служба. По опубликовании новой редакции текста (изменения), данный документ теряет свою силу.

Применение:

Инъектирование:

Оба компонента **HansaCryl W1 комп А** и **HansaCryl** в объемном соотношении 1 : 1 раздельно подаются двухкомпонентным насосом и автоматически перемешиваются в смесительной трубке перед подачей в пакер.

HansaCryl W1 рекомендуется применять двухкомпонентными насосами, подающими смолу под необходимым давлением и с требуемой производительностью.

Инъектирование состава в швы/ трещины производится через пакеры (инъекторы) до полного заполнения швов/ трещин и выхода состава из соседних пакеров (визуальный контроль).

При контакте/ смешивании с водой **HansaCryl W1** состав вспенивается и образует твёрдо-эластичную пену с закрытыми порами.

При отсутствии воды смола не вспенивается, затвердевает и превращается в плотный, непористый материал.

Особенностью данного материала является то, что в ходе одной технологической операции, происходит остановка водопритока и гидроизоляция, рассчитанная на длительный срок эксплуатации.

Очистка оборудования:

При работе с двухкомпонентными насосами и кратковременных остановках в производстве работ необходимо промывать только смесительную трубку.

При длительных перерывах в работе инъекционное оборудование необходимо промыть составом **HansaCryl PurClean**.

Схватившийся состав удаляется только механически.

При длительных перерывах в работе оборудования после его промывки необходимо применять консервирующее средство.

Информация о мерах безопасности при обращении с HansaCryl W1:

Соблюдать общие правила техники безопасности при обращении с химическими веществами.

Хранение:

Не менее 6 месяцев со дня поставки или 12 месяцев после даты выпуска при хранении в сухом помещении при температуре от +5 до +30 ^{0}C.

Если продукт охладился до низких температур, то для рабочего состояния его необходимо подогреть до температуры не менее +15 °C. При нагревании продукта следует следить за тем, чтобы не допустить локального перегрева, например на стенках емкости.

Свидетельства и заключения:

1. *Материал прошел «Экспертную комиссию по инновационным технологиям и техническим решениям, департамента градостроительной политики города Москвы».*
(Протокол от № 8/2013 от 01.10.2013г.)
2. *Материал включен в Реестр № 4/2013 инновационных технологий и технических решений, применяемых в строительстве на объектах городского заказа города Москвы.*
3. *Материал одобрен «МОСКОМЭКСПЕРТИЗА» (Письмо от 24.07.2014 № ПЕКЭ-28-1168/4-1)*
4. *Материал получил положительное Экспертное заключение НИИМОССТРОЙ в 2013 году.*
5. *Материал включен в Московский территориальный строительный каталог (МТСК) при департаменте градостроительной политики г. Москвы ГБУ «МОССТРОЙИНФОРМ», являющегося информационно-справочной системой строительного комплекса Москвы и предназначенного для проектных, строительных, подрядных, снабженческих и других организаций, осуществляющих проектно-строительную деятельность для г. Москвы.*
6. *Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ98.Н06053 от 08.05.2013*