ООО «Гидропротект»
123060 г. Москва,
ул. Маршала Рыбалко, д.2

Телефон:
E-mail:
Сайт:

+7 (499) 583-03-47
многоканальный
hydroprotect@yandex.ru
www.hydroprotect.ru

Техническое описание

HansaCryl W3/M (ХанзаКрил В3/М)

Полиуретановая смола для инъекционных работ

Описание:
2-компонентная тугопластичная полиуретановая смола для инъекционных работ.

Свойства:
- 2-компонентная смола на основе полиуретана с соотношением смешивания по объёму 1 : 1;
- низкая вязкость;
- высокая прочность;
- возможность применения одно- и двухкомпонентным оборудованием;
- не содержит растворителей, фреонов и галогенов;
- высокая адгезия к сухим, влажным и мокрым поверхностям;
- высокая химическая стойкость и стабильность свойств в течение всего срока службы;
- ускорение начала реакции при контакте с водой;
- при контакте с водой увеличивается в объёме с образованием мелкопористой водонепроницаемой структуры;
- ускорение начала реакции при введении в компонент А катализатора **Cat PU W3/M**

Области применения:
- гидроизоляция/ укрепление/ заполнение сухих, влажных и водонесущих трещин и разуплотнений в конструкциях;
- заполнение и гидроизоляция швов бетонирования и конструкционных швов, в том числе железобетонных и чугунных тюбингов,
- силовое склеивание конструкций;
- укрепление обводнённой и водоносной породы;
- усиление и связывание грунтов, бутовых фундаментов, строительного мусора и горных пород.

Технические характеристики:		
Наименование материала		**HansaCryl W3/M**
Плотность при +23 ^{0}С, кг/л	**HansaCryl W3/M комп А**	1,04
	HansaCryl B	1,23
Вязкость при +23 ^{0}С, мПа • сек	**HansaCryl W3/M комп А**	200 ± 20
	HansaCryl B	200 ± 40
Соотношение смешивания компонентов по объёму (А : В)		1 : 1
Температура применения, ^{0}С		от +0 до +40

***Данная информация основана на лабораторных сведениях и может варьировать во время применения из-за теплообмена между смолой и бетоном, из-за свойств поверхности бетона, из-за влажности, давления и других факторов.**

Приведённые в настоящем Техническом описании сведения основываются на нашем опыте и информации доступной в настоящее время, но несмотря на это, они не носят характер гарантийных обязательств. В каждом конкретном случае должны учитываться особенности строительного объекта, цели использования и специфика местных требований.

Свойства смешанного материала				
Количество воды, % от массы смешанного материала	Количество катализатора **Cat PU W3/M** % от массы смешанного материала	Время начала реакции, при +20^{0}C	Время окончания реакции мин, при +20^{0}C	Фактор вспенивания
0	0	20 мин	35	1-1,25
0,625	0	150 сек	11-12	11
1,25	0	75-85 сек	7-8	17
2,5	0	65-70 сек	6-7	25
0,625	0,15	75-80 сек	10	12
2,5	0,15	45-50 сек	5-6	27
0	0,25	100-120 сек	20	2
0,625	0,25	60-65 сек	9-10	13

Применение:

Смешивание:
Оба компонента, **HansaCryl W3/M комп А** и **HansaCryl B**, в объемном соотношении 1 : 1, раздельно подаются двухкомпонентным насосом и автоматически перемешиваются в смесительной трубке перед подачей в пакер.
При необходимости ускорения начала полимеризации материала вода и /или катализатор **Cat PU W3/M** в необходимом количестве (см. таблицу) добавляется в компонент **HansaCryl W3/M комп А**.
При применении однокомпонентного насоса оба компонента предварительно смешиваются в чистой ёмкости при помощи миксера (≈300об/мин) до однородной массы и после этого переливается в накопительный бак инъекционного насоса.
«Время жизни» приготовленного состава зависит от объёма приготовленного состава и температуры окружающего воздуха.

Инъектирование:
HansaCryl W3/M рекомендуется применять при помощи двухкомпонентных насосов, подающие смолу под необходимым давлением и с требуемой производительностью.
Инъектирование состава в швы/ трещины производится через пакеры (инъекторы) до полного заполнения швов/ трещин и выхода состава из соседних пакеров (визуальный контроль). При контакте/ смешивании с водой **HansaCryl W3/M** состав вспенивается и образует твёрдо-эластичную пену с закрытыми порами.
При отсутствии воды смола не вспенивается, затвердевает и превращается в плотный, непористый материал.

Очистка оборудования:
При работе с двухкомпонентными насосами и кратковременных остановках в производстве работ необходимо промывать только смесительную трубку - компонентном **А**.
При длительных перерывах в работе инъекционное оборудование необходимо промыть составом **HansaCryl PurClean**.
При использовании однокомпонентных насосов, их необходимо промывать после каждого применения материала.
Схватившийся состав удаляется только механически.
При длительных перерывах в работе оборудования после его промывки необходимо применять консервирующее средство.

Информация о мерах безопасности при обращении с HansaCryl W3/M:
Соблюдать общие правила техники безопасности при обращении с химическими веществами.

Хранение:
Не менее 6 месяцев со дня поставки или 12 месяцев после даты выпуска при хранении в сухом помещении при температуре от +5 до +30 ^{0}C.